

Компания AP&T

СПРАВОЧНИК

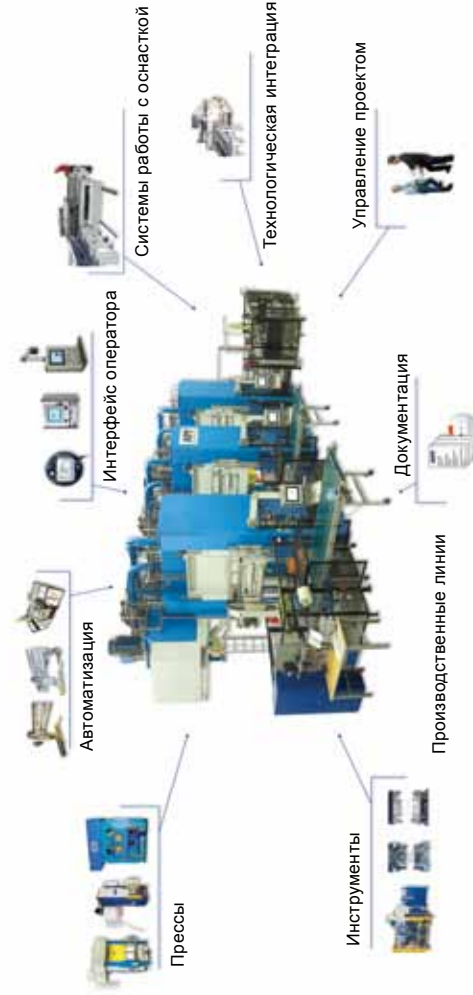


AP&T

AUTOMATION · PRESSES · TOOLING

Содержание

ONE RESPONSIBLE PARTNER® (ОДИН НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР).....	3
КОНЦЕПЦИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ.....	4
МЕЖДУНАРОДНОЕ ПРИСУТВИЕ КОМПАНИИ AP&T.....	6
ОРГАНИЗАЦИЯ.....	7
АВТОМАТИЗАЦИЯ.....	8
ПРЕССЫ.....	17
ОСНАТКА.....	29
ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА.....	35
ИНТЕРФЕЙС ОПЕРАТОРОВ.....	41
ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛИЕНТОВ.....	42
ПАРТНЁРЫ.....	46



Компетенция внутри компании » Модульные системы » Поддержка клиентов по всему миру
 Личные контакты на всех уровнях » Лидерство в определенных секторах рынка

**ONE RESPONSIBLE PARTNER®
 (ОДИН НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР)**

Деятельность компании AP&T

Мы поставляем системы автоматизации, прессы, оснастку и комплексные линии производства предприятиям, занимающимся обработкой листового металла и изготовлением труб.



Задачи компании AP&T

Повысить конкурентоспособность наших клиентов на мировом рынке, действуя как "One Responsible Partner®" ("Один надежный партнер"), поставляя им надежное, специально разработанное оборудование.

Компания AP&T верит в

- Будущее технологий обработки металла
- Надежное оборудование

Принципы работы компании AP&T - это

- компетенция в области технологий обработки металлов
- поставка комплексных модульных систем

Принципы работы компании AP&T - это

- коллективная работа, способствующая совершенству
- долговременное сотрудничество, способствующее росту прибыли
- непрерывное развитие навыков и умений
- акцентирование внимания на основных процессах



Компания мирового масштаба, работающая рядом со своими клиентами

Компания AP&T насчитывает более 300 сотрудников, работающих по всему миру.

ДОЧЕРНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

- Дания
- Великобритания
- Япония
- Китай
- Польша
- Швеция
- Германия
- США



ПРЕДСТАВИТЕЛИ

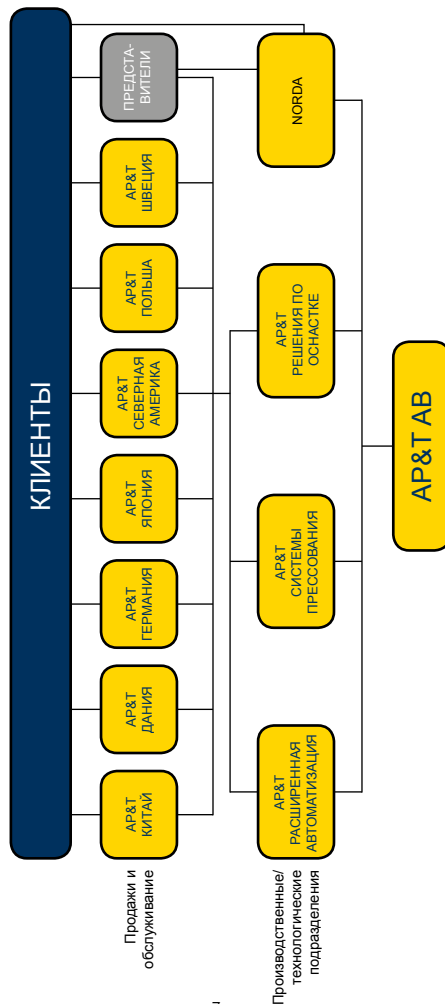
- Бельгия
- Бразилия
- СНГ
- Финляндия
- Италия
- Мексика
- Нидерланды
- Норвегия
- Южная Корея
- Турция

ПРОИЗВОДСТВО

- Блидсберг, Швеция
- Брешия, Италия
- Транему, Швеция

ГЛАВНЫЙ ОФИС

- Транему, Швеция



Раскладчики заготовок



Раскладчик заготовок BF

Наши раскладчики заготовок разработаны специально для раскладки и подготовки заготовок перед их подачей в прессы.

BF

- Размер заготовки 150 x 300 – 2500 x 4500 мм
- Масса заготовки вплоть до 50 кг

Центрирующий стол

- Размер заготовки 150 x 300 – 1400 x 1700 мм
- Масса заготовки вплоть до 25 кг

Высокоскоростной раскладчик

- Размер заготовки 100 x 100 – 1200 x 800 мм
- Масса заготовки вплоть до 30 кг
- Скорость подачи до 40 деталей/мин

Раскладчики заготовок



Центрирующий стол



Высокоскоростной раскладчик

Системы перемещения



Monobar 40

Системы перемещения используются для автоматизации прессов с оснасткой/перемещением оснастки в несколько шагов

- 40 для деталей от малого до среднего размера
- Макс. перемещаемая масса (захват и деталь) 40 кг
- Макс. длина хода оси подачи 2300 мм, вертикальной оси 1000 мм

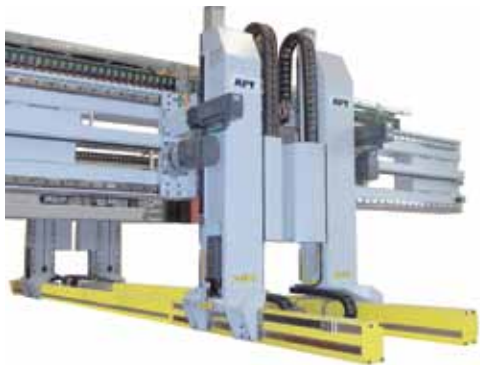
Системы перемещения



Monobar 80

- 80 для деталей от малого до среднего размера
- Макс. перемещаемая масса (захват и деталь) 80 кг
- Макс. длина хода оси подачи 2300 мм, вертикальной оси 1000 мм

Системы перемещения



Перемещение

Перемещение по двум или трем осям для подачи

- Макс. перемещаемая масса (захват и деталь) 200 кг
- Стандартная длина хода оси подачи 1000 мм, вертикальной оси 200 мм и зажима 2 x 400 мм

Скоростное устройство перемещения 2x/4x для перемещения подачи по двум или трем осям

- Макс. перемещаемая масса (захват и деталь) 240 кг
- Стандартная длина хода оси подачи 1000 мм, вертикальной оси 400 мм и зажима 2 x 400 мм

Системы перемещения



Скоростное устройство перемещения 120 2x



Скоростное устройство перемещения 40 4x

Скоростные устройства подачи



Скоростное устройство подачи 40/60 T2

Промышленные роботы линейного перемещения по двум или трем осям с большим рабочим радиусом действия и прочной конструкцией.

Скоростное устройство подачи 40 T2

- Макс. перемещаемая масса (захват и деталь) 40 кг
- Стандартная длина хода оси подачи 1800 мм, вертикальной оси 400 мм

Скоростное устройство подачи 60 T2

- Макс. перемещаемая масса (захват и деталь) 60 кг
- Стандартная длина хода оси подачи 2000 мм, вертикальной оси 500 мм

Скоростное устройство подачи 120 T2

- Макс. перемещаемая масса (захват и деталь) 120 кг
- Стандартная длина хода оси подачи 3000 мм, вертикальной оси 700 мм

Устройство линейной подачи CD 20

- Макс. перемещаемая масса (захват и деталь) 20 кг
- Макс. длина хода оси подачи 6000 мм, вертикальной оси 1000 мм

Скоростные устройства подачи



Скоростное устройство подачи 120 T2



Устройство линейной подачи CD 20

Принадлежности

Мы также располагаем большим количеством дополнительных автоматизированных принадлежностей для создания комплексной производственной линии.



Челноки



Системы смазки



Захваты

Многоцелевой пресс ODEN-WP (Приваренная плита)



Многофункциональный пресс для различных сфер применения

- Усилие 1000 – 3150 кН
- Диапазон размера станины 1000 – 1600 мм

Многоцелевой пресс ODEN-F (Гибкий)



Пресс ODEN-F может поставляться в различных конфигурациях, что позволяет использовать широкий спектр ручных и автоматических решений производства

- Усилие 1600 – 12500 кН
- Диапазон размера пресса 1000 – 3000 мм

Пресс глубокой вытяжки LPS



Предназначен для сложной глубокой вытяжки

- Уникальная формовка за одну операцию
- Усилие 1250 – 6300 кН
- Диапазон размера станины 1000 – 1600 мм

Пресс с широкой станиной ZF



Сложная конструкция, предназначенная для деталей большого размера

- Возможность значительного смещения центра тяжести
- Усилие 6300 – 25000 кН
- Диапазон размера станины 2500 – 5000 мм

Вырубной пресс LMB



Для вырубки и ковки в составе автоматических линий

- Усилие 1600 – 160000 кН
- Диапазон размера станины 1000 – 4000 мм

Прессы последовательного действия MSP



Многостаночный пресс с отдельными станциями на одном штативе

- Макс. усилие 3150 кН/станция
- Суммарное макс. усилие 5000 кН
- Макс. размер станции 1100 x 1100 мм/станция

Системы смены инструмента



- Автоматическое запертие инструмента
- Держатели и подъемники оснастки
- Тележки для оснастки
- Стойки для оснастки

Гидроформинг пресс HF с коротким ходом



Конструкция с коротким рабочим ходом в виде 1, 2 или 3 модулей

- Диапазон усилия зажима 30000 – 100000 кН
- Диапазон размера станины 1600 – 3500 мм
- Диапазон давления 250 – 400 МПа

Гидроформинг пресс ZHF с длинным ходом



Пресс с длинным рабочим ходом для гидравлической штамповки

- Диапазон усилия зажима 4000 – 50000 кН
- Диапазон размера станины 1600 – 3600 мм
- Диапазон давления 250 – 400 МПа

Устройство гидравлической штамповки HPS



Система высокого давления, используемая для гидроформовки в новых или существующих прессах

- Емкость бака для водяной эмульсии в пределах 1000 – 4500 литров
- Давление штамповки до 400 МПа, доступный объем до 4,6 литра
- Давление предварительной штамповки 16/30 МПа, расход 75/100 л/мин
- Оси с сервоприводом и клапаны включения/ отключения для работы оснастки
- Система управления HNC для гидравлической штамповки

Гидроформинг пресс HMD



Пресс гидравлической штамповки с резиновой мембраной

- Для улучшенной штамповки сложных деталей
- Диаметр заготовок \varnothing 380/635/810 мм
- Давление штамповки 35/70/100 МПа

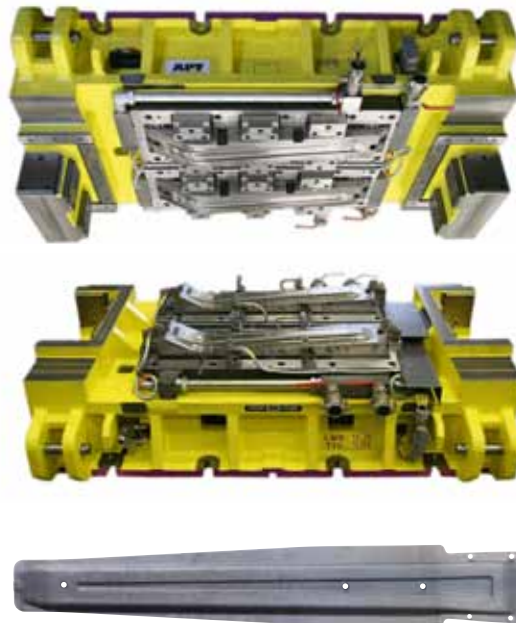
Устройство штамповки НМУ



- Дополнительное оборудование для многоцелевых прессов и прессов глубокой вытяжки
- Предназначено для улучшенной штамповки сложных деталей

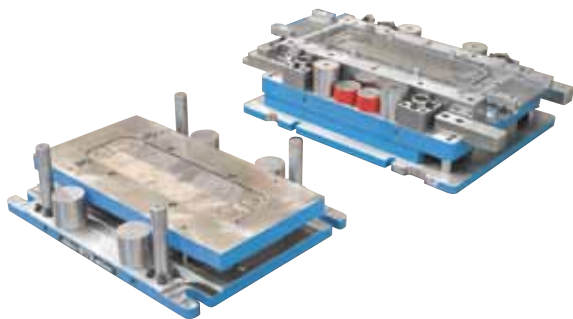
Компания AP&T является не вызывающим сомнения партнером по производству оснастки для деталей размерами от 100 мм до 2000 мм и толщиной от 0,3 мм до 5 мм.

Инструмент для закалки в прессе



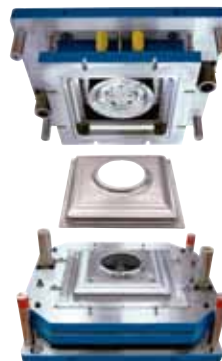
Средства моделирования производства и производственная оснастка для деталей, упроченных методом закалки

Оснастка для пластин теплообменников



Нержавеющая сталь с примесями и без примесей меди

Оснастка для деталей воздухопроводов



Типы изделий:

- Седла
- Колена
- Переходники
- Раструбы
- Торцевые заглушки
- Другие детали, входящие в системы вентиляции



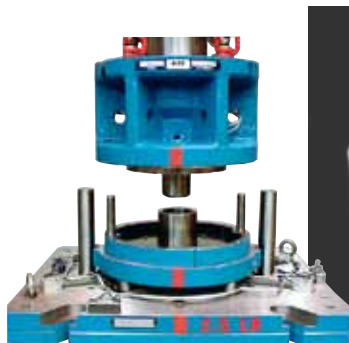
Оснастка для глубокой вытяжки



Глубокая вытяжка



- Для вытяжки корпусов огнетушителей, сосудов под давлением, корпусов фильтров и других изделий глубокой вытяжки
- Вплоть до трех операций в одной вытяжке
- Методика глубокой вытяжки круглых деталей из нержавеющей стали без промежуточного прокаливания во время технологического процесса - все в течение одной операции
- Многолетний опыт глубокой вытяжки
- Знание современных методов вытяжки, таких как продавливание и обратная вытяжка



Корпуса
огнетушителей



Сосуды высокого
давления



Корпуса фильтров

Специальные станки



Производство и разработка оборудования для изготовления деталей водостоков:

- Колен
- Отводов
- Углов

Производство оборудования для соединения:

- Колен
- Отводов

Производственная линия для закалки в прессе



Комплексная производственная линия для деталей, произведенных в прессе методом закалки в соответствии с концепцией One Responsible Partner® (Один надежный партнер). Включает подачу заготовок, нагрев, подачу в пресс, прессование, оснастку пресса, выгрузку и системы управления. Производственный процесс сочетает в себе высокую износостойкость и небольшую массу оборудования

Производственная линия для пластин теплообменников



Комплексная линия производства для пластин теплообменников, начиная со змеевиков и заканчивая стопками пластин теплообменника в соответствии с концепцией One Responsible Partner® (Один надежный партнер). Включает подачу, перфорацию, штамповку, передачу, штабелирование и перемещение. Позволяет достичь высокой производительности в сочетании с высокой точностью повторяемости.

Производственная линия для деталей воздухопроводов



Готовая к работе, комплексная производственная линия для производства деталей воздухопроводов из катушек или заготовок. Включает подачу заготовок, оснастку пресса, прессование и выгрузку. Стандартизированная концепция производства для внутренних рынков в соответствии с концепцией One Responsible Partner® (Один надежный партнер).

Линия прессования для больших объемов производства



Комплексная полностью автоматизированная линия прессования для больших объемов производства, например, корпусов фильтров, в соответствии с концепцией One Responsible Partner® (Один надежный партнер). Оптимизированная концепция для коротких циклов, быстрой подачи материала и высокой точности повторяемости.

Линия с механическим прессом



Комплексная автоматическая или полуавтоматическая линия прессования с механическим прессом компании Invernizzi в соответствии с концепцией One Responsible Partner® (Один надежный партнер). Может включать подачу заготовок или катушек, прессование, перемещение, выгрузку и системы управления.

Универсальная производственная линия



Автоматизированные или полуавтоматизированные линии прессования в соответствии с концепцией One Responsible Partner® (Один надежный партнер) с исключительно высокой производственной гибкостью. Может включать подачу заготовок или катушек, оснастку пресса, прессование, роботизированное перемещение и системы управления. Короткое время настройки и простое управление с панели оператора.

Интерфейс оператора



LOGOS

Модульный графический человеко-машинный интерфейс, разработанный компанией AP&T для предприятий обработки металлов давлением.



HNC

Предназначен для сервоуправляемого оборудования для гидроформовки

Обслуживание клиентов

У нас есть решения, способные повысить вашу производительность.

Вы решили вложить инвестиции, приобрели оборудование и запустили его. Это все? Нет! Это только начало. Теперь настало время, чтобы начать пользоваться оборудованием эффективно, с тем, чтобы Ваша деятельность могла в полной мере использовать возможности Ваших новых инвестиций.



Обслуживание на местах — мы всегда рядом

- » Доступность для клиента
- » Сервис — центры в Скандинавии, Центральной Европе и Северной Америке
- » Техники обслуживания расположены в регионах
- » Группы поддержки, состоящие из опытных дизайнеров, техников и программистов
- » Поддержка на местах
- » Знание продукции и инструментария



Сервис по контракту. Когда Вам нужно или когда Вы хотите?

- » безопасность и доступность
- » испытание на безопасность
- » функция проверки
- » состояние проверки
- » профилактическое обслуживание
- » замена изношенных частей
- » полная документация о состоянии оборудования



Модернизация — Ваш «верный слуга» может быть обновлен

- » Кратчайшее время простоя
- » известные модули минимизируют риск
- » организация опытных руководителей проектов
- » бригада по реконструкции обеспечена необходимыми знаниями



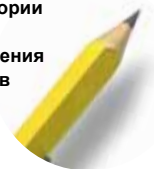
Соответствующие запчасти в нужное время

- » Соответствующие запчасти в нужное время, по соответствующей цене
- » Собственное производство оригинальных запасных частей
- » Прямые поставки из имеющихся запасов или быстро поставщиком
- » Быстрая перевозка по соглашению о сотрудничестве с давними партнерами
- » Замена устаревших компонентов для запасных частей



Техническая поддержка — гладкие пути решения проблем

- » Высочайшее качество подготовки
- » Учебные программы, созданные для операторов, обслуживающего персонала, установщиков оснастки
- » Обучение эксплуатации электроники, гидравлики и программирования
- » Обучение на месте или на территории заводов «AP&T»
- » Тестирование по окончании обучения
- » Выдача сертификатов и дипломов



Обучение — забота о потенциале!

- » Быстрое и гибкое решение проблем
- » Прямой контакт с опытными техническими специалистами сервисной службы
- » Доступный контакт по телефону и электронной почте



Партнёры

Автомобильная промышленность

Baosteel
Китай
Benteler
Бразилия, Китай, Дания, Германия, США
China FAW Group Corporate
Китай
Daimler
Германия
Dana Corporation
Канада, Германия
Donaldson
Мексика
Esskå Metallindustri
Швеция
Gestamp
Германия, Мексика, Испания, Швеция
Graepel
Германия
Hwashin
Южная Корея
Hydro Automotive Structures
Франция, Норвегия, Швеция, США
Hyundai Hysco
Южная Корея
ISE Innomotive
Systems Europe
Германия
Kirchhoff
Германия
Lydall Gerhardi
Германия
Magna
International
Канада
P&C
Бельгия
Raufoss
Канада, Норвегия
Salop Design and Engineering
Великобритания

Universal Industries
Эстония
Venest Industries
Канада

Бытовая техника

Asko Cylinda
Швеция
Electrolux
Германия, Норвегия, Польша, Швеция, США
Emalia
Польша
Franke
Финляндия, Германия, Швеция, США
NOSER-INOX
Швейцария
V-ZUG
Швейцария
Vaillant
Германия
Viking Range
США
Whirlpool
Китай, Швеция, США

Климат и энергосбережения

Baxi Heating
Великобритания
Fläkt Woods
Финляндия, Швеция
GEA
Германия, Швеция, США
LTI
Германия
OSO Hotwater
Норвегия
Swep
Китай, Словакия, Швеция, Швейцария
Vento
Бельгия
Xenesys
Япония

Предприятия, работающие по заказам и другие

ABB
Польша
Air Spiralo®
Финляндия
Ataco
США
Bettcher Manufacturing
Мексика, США
Budmat
Польша
C&K Johansen
Дания
Geerts Metaalwaren
Нидерланды
Grundfos
Дания, Франция, Германия, США
Honeywell/Mora
Aerospace
Чехия
Husqvarna
Швеция
ICE Industries
Мексика
Kidde Polska
Польша
Lentink
Нидерланды
Momento
Швеция
Naval
Финляндия
Østergaard Group
Дания
Plast-Dach
Польша
SAPA
Швеция
Scan Press
Дания
Schäfer Werke
Чехия, Германия
SKF
Малайзия, Швеция, США
Walter Forster
Германия



AP&T » Box 208, Industrigatan 5, SE-514 24 Tranemo, Sweden
Телефон +46 325 66 18 00 » Факс +46 325 66 18 88
E-mail info@aptgroup.com » Интернет ru.aptgroup.com